

LIGHT

Version

Inselhauben 120 cm - 500 m³/h

Kollektion

Design

EAN Code

8034122362878



EIGENSCHAFTEN

Stahl lackiert

Aluminium in Schwarz-

Veredelung

Elektronische Schaltung

LED-Beleuchtung

Kombinierter Carbon.Zeo-Filter, regenerierbar

Inklusive Fernbedienung

Bürstenloser Motor

Smoked tempered glass

Multi-air technology

Ultra slim body

OPTIONALES ZUBEHÖR

KACL.964

Carbon and Zeolite anti-odor filter

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Einbauart

Inselhauben

Maße

120 cm

Oberfläche

Black anodized satin aluminium profiles

Matt black painted steel

Motor

1700 m³/h

Steuerungsart

Elektronik Tastenfeld

Beleuchtung

LED Lichtband (3000K)

Kohlefilter

Carbon and Zeolite anti-odor filter (inbegriffen)

Mindestabstand

Gaskochfeld: 65 cm

Elektrisches Kochfeld: 52 cm

VERPACKUNG: GEWICHTE UND VOLUMEN

Bruttogewicht

39.5 kg

Nettogewicht

30.5 kg

Volumen

0.21 m³

Verpackungsgröße

Länge

1330 mm

Höhe

220 mm

Tiefe

725 mm

VERBRAUCH UND ANSCHLUSS

EIGENSCHAFTEN

Maximaler Verbrauch

150 W

Stromanschluss

220-240V

Frequenz

50-60Hz

MOTOR TECHNISCHES DATENBLATT

Maximale Leistung

- m³/h

I.E.C. 61591

Maximale Lautstärke

67 dB(A)re1pW

I.E.C.60704-2-13

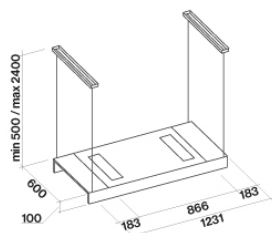
Maximaler Druck (Pa)

- Pa

Maximale Motor Leistung

90 W

ENERGIEEFFIZIENZKLASSE



LIGHT

Version

Inselhauben 120 cm - 500 m3/h

Kollektion

Design

EAN Code

8034122362878

MOTOR TECHNISCHES DATENBLATT

Motor Leistungsstufen	1	2	3	4
Geräusch dB(A)re1pW-I.E.C.60704-2-13	43	53	62	67
Leistung (m3/h) I.E.C.61591	-	-	-	-
Maximaler Druck (Pa)	-	-	-	-
Motor Leistung (W)	10	20	50	90
Luftauslass	-	-	-	-